

speedy compact



PRESSE PIEGATRICI COMPATTE
COMPACT PRESS BRAKES



SCS 16.5 CNC



SCM 16.5



SCS 18.8 CNC



SCM 18.8

Versatile - precisa - semplice - affidabile
ergonomica - ingombri minimi

LA SOLUZIONE IDEALE PER LA PIEGATURA
DI PICCOLI PEZZI

Versatile - accurate - simple - reliable
ergonomic - minimum encumbrance

THE IDEAL SOLUTION TO BEND SMALL PARTS

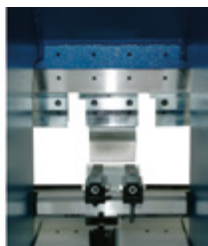
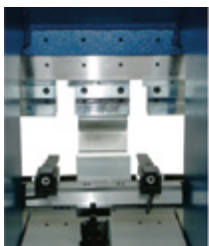
SCM 16.5

SCM 18.8



ASSE X - X AXIS

- Determina la profondità di piegatura.
- Testine rimovibili, avvicinabili manualmente a piacere e dotate di nonio per la regolazione del riferimento.
- *X axis for bending depth with removable fingers manually accostable .*
- *Fingers are equipped with vernier scale to adjust reference.*



ZONA COMANDI - CONTROL AREA

- CON IMPOSTAZIONE MANUALE DI
- punto morto superiore (angolo di piega)
 - punto morto inferiore
 - forza di piegatura
 - posizione riferimento posteriore (asse X)
 - tempo apertura tavola

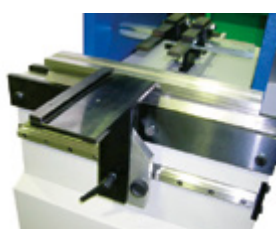
TO MANUALLY SET

- *upper dead point (bending angle)*
- *lower dead point*
- *bending force*
- *back reference position (X axis)*
- *table opening time*

OPTIONALS - TUTTI I MODELLI - ALL MODELS



Cambio rapido utensili manuale o pneumatico Disponibile per tutte le tipologie di utensili più comuni.
Quick tool change either manual or pneumatic. Available for all mainly used tool types



Sostegno anteriore su rotaia per agevolare la manipolazione dei piccoli pezzi
Front support sliding on rail to make small piece handling easier



Squadretta goniometro da utilizzare come riferimento per i piccoli pezzi. Regolabile a +- 30°
Goniometer square to be used as a reference for small parts. Adjustable +-30°

SCS 16.5



SCS 18.8



TEDA CN - TEDA NC

- Per il controllo automatico degli assi X e Y.
 - estrema semplicità di utilizzo
 - calcolo automatico angolo di piega
 - penetrazione sensitiva (AUTOTEACHING)
 - libreria di 60 punzoni e matrici
 - contapezzi
 - memoria di 400 linee di programma
- For automatic control of X and Y axes*
- Extremely easy to use
 - Automatic calculation of bending angle
 - AUTOTEACHING: ability of the NC to save the position of the Y axis manually found by the hand wheel placed on machine side.
 - 60 punches/ dies library
 - Piece counter
 - 400 programming lines memory

RS 232 (OPTIONAL)

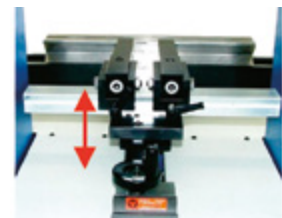
Porta seriale modello COM con 9 pin standard e software TEDA da installare su PC. Il software consente la trasmissione dati da CN a PC e da PC a CN.

9-pin COM type serial port and dedicated TEDA software to install on PC. It allows transmission of data from NC to PC and vice versa.

PIEFPE (OPTIONAL)

Cilindro pneumatico a due posizioni (ON-OFF) applicato sull'asse R. Permette il sollevamento o l'abbassamento dell'asse R di 6mm. Collegato al CN della piegatrice, l'utilizzatore può impostare la sua posizione piega per piega.

2-position (ON-OFF) pneumatic cylinder assembled on "R" axis. It allows a 6-mm up and down movement of "R" axis. It is connected to the machine NC; Its position can be set bend by bend.

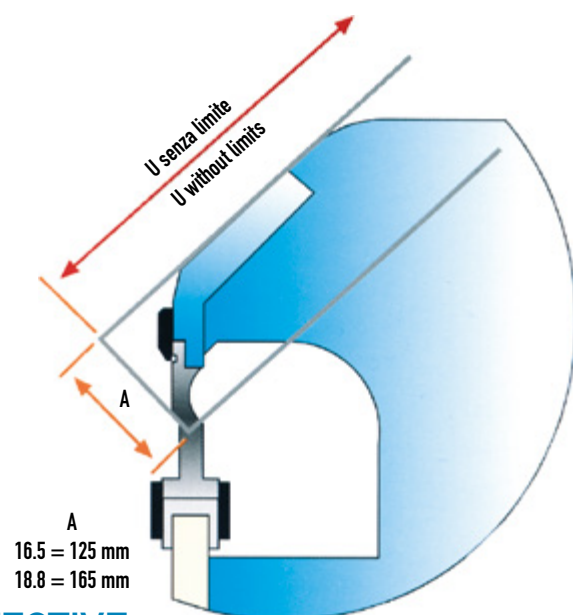


**SPEEDY
COMPACT
FAMILY**
LA SOLUZIONE
PER LA PIEGATURA
DI PICCOLI PEZZI
**THE SOLUTION
TO BEND
SMALL PARTS**



AFFIDABILE - RELIABLE

- Struttura compatta.
- Rigidità strutturale garantita e flessione ridotta al minimo.
- Asse Y con tavola inferiore mobile e stop idromeccanico di alta precisione.
- Utilizzo di soli componenti di qualità delle migliori marche presenti sul mercato.
- Lavorazioni e finiture 100% made in Italy.
- *Compact structure.*
- *Structural stiffness and deflection reduced to a minimum.*
- *Y axis with lower moving table and hydro mechanical stop for high precision.*
- *Use of quality components exclusively from the best brands on the market.*
- *100% made in Italy*



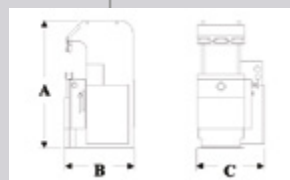
VANTAGGIOSA - PRODUCTIVE AND COST EFFECTIVE

- Ciclo di piegatura estremamente rapido grazie alla eliminazione di tutti i tempi di attesa e cambio velocità. ex. tempo totale 1 piega con 20mm di corsa = 3 secondi
- *Extremely fast bending cycle thanks to the elimination of all speed change times and slackening times. e.g. total time for a 20mm stroke bend: 3 seconds*

UNICA - UNIQUE

- L'innovativa struttura del pestone permette l'esecuzione di profili ad U senza limiti di profondità
- *The innovative ram shape allows the execution of U profiles without limits in depth*

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES		SCM 16.5	SCS 16.5 CNC	SCM 18.8	SCS 18.8 CNC
Forza massima di lavoro / <i>Maximum working force</i>	kN	160	160	180	180
Distanza tra i montanti / <i>Distance between shoulders</i>	mm	400	400	650	650
Incavo / <i>Gap</i>	mm	200	200	200	200
Lunghezza massima / <i>Maximum length</i>	mm	550	550	835	835
Distanza tavola-pestone / <i>Distance between table and ram</i>	mm	360	360	360	360
Corsa massima / <i>Maximum stroke</i>	mm	170	170	170	170
Velocità di avvicinamento massimo / <i>Maximum rising speed</i>	mm/s	10	10	10	10
Velocità di lavoro massimo / <i>Maximum work speed</i>	mm/s	10	10	10	10
Velocità di ritorno massimo / <i>Maximum lowering speed</i>	mm/s	100	100	100	100
Asse X da CN (corsa utile) / <i>NC X axis (useful stroke)</i>	mm	400	400	400	400
Asse R manuale (corsa utile) / <i>Manual R axis (useful stroke)</i>	mm	120	120	120	120
Massa netta / <i>Net mass</i>	kg	1150	1180	1450	1480
Dimensioni / <i>Overall dimensions</i>	A	1520	1520	1570	1570
	B	900	900	960	960
	C	820	820	1275	1275



MEGLIO SPENDERE MEGLIO! - BETTER TO SPEND BETTER!

TEDA s.r.l.

Via Matera s.n. - 29010 San Nicolò (PC) - Italy - Tel. +39 (0523) 768987 - Fax +39 (0523) 761281
www.teda.it - info@teda.it